◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3−131094

(5) Int. Cl. 5

の出

顋 人

識別記号 庁内整理番号

③公開 平成3年(1991)6月4日

H 05 K 9/00

V 7039-5E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

9発明の名称 電磁遮蔽窓の接地方法

②特 顧 平1-269887

20出 願 平1(1989)10月17日

殺 勿発 明 沯 高 明 Ш 敏 行 ⑫発 者 石 明 者 花 吉 治 ⑫発 矢

東京都中央区京橋2丁目16番1号 清水建設株式会社内 東京都中央区京橋2丁目16番1号 清水建設株式会社内 東京都中央区京橋2丁目16番1号 清水建設株式会社内

東京都中央区京橋2丁目16番1号

四代 理 人 弁理士 阿部 龍吉

外 6 名

明報 有

清水建設株式会社

1. 発明の名称

電磁遮蔽窓の接地方法

2. 特許請求の範囲

(1) サッシ窓枠と電磁遮蔽部材を使用した窓か ラスにより構成した電磁遮蔽窓において、導電性 コーキング材とサッシ窓枠表面の被膜を通して窓 ガラスの電磁遮蔽部材をサッシ窓枠に接地接続す るようにしたことを特徴とする電磁遮蔽窓の接地 方法。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、サッシ窓枠と電磁速磁部材を使用した窓が 5 スにより構成した電磁速磁窓の接地方法に関する。

(従来の技術)

近代的なオフィスピルの代表としてインチリジェントピルが挙げられる。インテリジェントピルでは、複合電子交換機やコンピュータ等の情報通信投資を共同利用し、ピル内や外部との情報通信

を行っている。この情報通信では、光ファイバー・ケーブルや同軸ケーブルを利用したデータハイウェイ方式による情報ネットワークが検討され、 提案されている。

しかし、光ファイバー・ケーブルや同軸ケーブルを利用したデータハイウェイ方式では、光ファイバー・ケーブルや同軸ケーブルをインテリジェントピル内の隅々にまで張りめぐらさなければならず、工費や工期などがケーブル敷設のために余分にかかることになる。

ビル内の情報通信に電波を使えばケーブル敷設の必要はないが、この場合、一方では、外部ペノイズ電波を放出することから、一定範囲の周波数では電波法上の規制を受けることになる。また他方では、外部からの電波や内部のテレビ中間周波、ワイヤレスマイクの電波等によりシステムが摂動作するという問題が生じる。

つまり、ビル内の無線通信では、自ビルにおいては相互干渉防止の意味から電磁波ノイズを入れない、逆に、他ビルに対しては影響を与えないた

めに電磁波を出さない技術が求められる。そこで、電波を出さない、入れないという技術が必要となり、電波を出さない方ではEMI(エレクトロ・マグネティック・インターフェーアリアンス)という用語を生み、電波を入れない方では、イミュニティー(外部の電磁波ノイズによって機器が障害を受ける)という用語を生み、それぞれの技術開発も進められている。

また、精密電子機器を扱うコンピュータセンターや病院、AV会議室でも電磁波を出さない、入れない技術が必要である。特に、最近では、コンピュータやディスプレイから放出される電波を比較的簡単な装置で容易にキャッチできることが判ったため、コンピュータ等の情報を扱う電子機器から漏れる電波の整敵が問題にされるようになってきた。

その他、外部のノイズ源としては、電車や高圧 線、車両無線等もあり、電車や高圧線等に近い電 機道境の悪い場所では、これらからの電磁波を入 れない建物(電磁波器蔵ビル)が必要となる。

例えば窓枠としてサッシ窓枠を使用する場合には、窓がラスの電磁速蔵暦とサッシ窓枠との間に 導 電性コーキング材を充填する際に、サッシ表面 にあるアルマイト仕上げ被膜(表面保護被膜)を 一部別離して電気的に接続している。このように サッシの表面保護被膜を剝離するため、手間がか 上記のように電磁速蔵ピルの需要は様々なところにあるが、従来、電磁速蔵ピルを構成する場合には、開口部における電磁速蔵性能の確保があることから、この部分の負担を経緯するために、シールドルームに窓を設けた場合にも放うに、がある。また、仮に窓を設けた場合にも放り、場合の特殊がラス(合わせがラス)を入れた窓関同の電磁速蔵性能を確保することもある。

本出観人は、電磁放逸蔵部材を使用して額体及び窓や出入口などの開口部を構成し、ピル全体を電磁放逸蔵構造にすることによって電放によるピル内の通信を可能にしたインチリジェントピルをほに出観している。このインテリジェントピルでは、ピルの開口となる窓や出入口についてもメッシュ入りのガラスや導電性フィルムを張り付けたガラスなどを使うことによってピル全体の電磁波盛転を行うようにしている。

[発明が解決しようとする環題]

ところで、上記のようにガラス窓開口部に電磁

かるだけでなく、サッシの耐候性を溶とすという 問題がある。

本発明は、上記の課題を解決するものであって、 特別な加工処理をすることなく簡便に窓がラスの 電磁遮蔽層を接地することができる電磁遮蔽窓の 接地方法の提供を目的とするものである。

〔課題を解決するための手段〕

そのために本発明は、サッシ窓枠と電機造蔵部材を使用した窓がラスにより構成した電磁速蔵窓において、導電性コーキング材とサッシ窓枠表面の被膜を通して窓がラスの電磁速蔵部材をサッシ窓枠に接地接続するようにしたことを特徴とするものである。

(作用)

本発明の電磁路蔵窓の接地方法では、導電性コーキング材とサッシ窓棒表面の被膜を通して窓がラスの電磁路蔵部材をサッシ窓棒に接地接続するが、サッシの表面保護被膜が数MHz以上の高周被領域ではコンデンサを形成してインピーダンス接地することができる。したがって、サッシの表

面保護被腹を別離することなく高周被領域でサッシ窓枠を介して窓がラスの電磁速蔽層を接地する ことができる。

(実施例)

以下、図面を参照しつつ実施例を説明する。

第1図は本発明に係る電磁造板窓の接地方法の 1実施例を説明するための図である。図中、1と 2はワイヤーガラス、3~6はメッシュ筋ワイヤ ー、7は導電性シーリング材、8はセッティング ブロック、9は導電性テープ、10はサッシ窓枠 を示す。

第1図において、ワイヤーガラス1、2は、メッシュ筋ワイヤー3~6の入った所謂類入りガラスであり、それぞれ汎用品として市販されているものを電磁速蔽窓の窓がラスとして使用したものである。これらワイヤーガラス1と2の類目ピッチを半コマ分ずらして2枚重ねのガラス窓を構成すると電磁速蓋性能を高めることができる。

また、電磁造蔵性能を有するがラスを用いただけでは、ガラス4周部のグレージングの隙間から

ッチした電磁波エネルギーを、導電性テープ 9 、 導電性シーリング材 7 、セッティングブロック 8 を通してサッシ窓枠 1 0 へ吸収伝達することによって減衰させることができる。 なお、導電性テープ 9 は、導電性原料であってもよい。

次に、本発明が適用される電磁波蔽窓の種々の 変形例を说明する。

第2回はワイヤーガラスとしてクロスワイヤー ガラスを使用した例を示す図、第3回はワイヤー ガラスとしてヒシワイヤーガラスを使用した例を 示す図である。

第2回回に示すように13mmの間隔でXY方向に配列したメッシュ筋ワイヤーに対して、同図のに示すようにXY方向にそれぞれ半コマずつずらして重ねると、同図のに示すようにメッシュ筋ワイヤーの間隔が半分の6.5mmとなり、電磁速磁性能を高めることができる。しかも、実験の結果によると、6.5mmの間隔のものを1枚使用した場合より電磁速磁効果が高いことがわかった。すなわち、第1図に示す断面上の距離xをと

電波が侵入して窓全体としての電磁速藍性能を低 下させてしまう。そこで、例えば嬉邸の四周には 顕箔テープ等の導電性チープ 9 を貼り、導電件シ ーリング材1、導電性ゴムのセッティングブロッ ク8によりサッシ密枠10に嵌め込むことによっ て、導電性ナープラ、導電性シーリング材7、セ ッティングブロック 8 等を通してワイヤーガラス 1、2の各メッシュ筋ワイヤー3~6とサッシ虫 **棹10とを電気的に一体化する。そのため、従来** は、サッシ窓枠10の表面保護被膜を一部剝離す ることによって電気的に完全な接続を行うように したいたが、本発明では、この表面保護拡膜の剝 誰を行わず、表面保護被膜を介してサッシ窓枠! 0との接続を行うことを特徴としている。このよ うにすると、同図印の等価回路で示すように数M Hz以上の高周被領域では、表面保護被膜を小容 量のコンデンサと抵抗に関き換えることができ、 インピーダンス接地とすることができる。

このようにすると、サッシの表面保護被膜を制 離することなくメッシュ筋ワイヤー3~6でキャ

ると電磁速蔵層間の反射、吸収、共振等により電磁速蔵効果を上げることができ、この距離xを電磁速蔵層の特性や周波数に応じて変えることによって、その効果をさらに高めることができる。

また、第3図に示すようにメッシュ筋ワイヤーが斜め方向でクロスしたヒシワイヤーがラスを使用した場合にも同様である。すなわち、同図(a)といのヒシワイヤーがラスをメッシュ筋ワイヤーピッチの半分だけずらして重ねると、18mmの間隔が9mmの間隔になり、しかも9mm間隔の1枚のヒシワイヤーがラスよりも高い電磁速磁性能を確保することができる。

なお、上記の実施例では、市販の額入りがラス が使用できる構成を示したが、復居による電磁弦 蔽層の構成としては、上記実施例の変形も可能で ある。

第4回は複層構造の電磁造蔵ガラスの例を示す 図であり、11、13、15、17、20と23 は電磁波速蔵層、12、14、16、18、19 と24はガラス、21は封止部材、22は封止空 間を示す。

第4図回に示す例は、ガラス12を両側から挟 み込むように電磁速蔵層11、13を配置するこ とによって、ガラス12の厚みだけ雑腐したもの であり、同図似は、さらに常磁達蔵屋13の上に 合わせ中間膜或いは接着層(図示せず)を介して ガラス 1 4 を重ね、ガラス 1 2 、 1 4 により電磁 雄蔵層13を挟み込むようにしたものである。こ のようにすることによって、電磁流蔵層11と1 3との間は、少なくともガラス 12の厚みの分だ け離隔され、一方の電磁遮蔽層を透過した電磁波 を電磁路截層11と13との間で吸収/反射によ り共振雑衰させ、1枚の電磁速磁層のみの場合よ りもさらに電磁速蔵性能を高めることができる。 同図(c)は、同図(d)に示す電磁速蔽層11、13、 ガラス12、14及び必要に応じ合わせ中間膜或 いは接着層を有する構成の合わせがラス構造の断 面を示したものであり、同図はに示す例は、2枚 のガラス19、24の間をその周囲に沿って封止 部材21で接着することによって封止空間22を

セッティングブロック38のピース上に仮置きし、
4 周グレージングのシーリング幅を調整した後スペーサー(バックアップ材)36、バックアップ材34、35によって かっと (金属) カイン かっと (金属) は (金属) は

第5回的に示す例は複層がラスの例であり、同 図には片面に電磁速蔽膜を設けた単板がラスの例 である。単板がラスの場合には、図から明らかな ように片面に電磁速蔽膜が露出し直接シーリング 材と電気的に接続されるので、同図(a)や(b)に示す 設け、それぞれのがラス19、24の内側の面に 電磁速転層20、23を設けた復層透明体タイプ のものである。従って、この例の場合には、かラ ス19、24の厚さに関係なく針止部材21によ り電磁速転層20と23との間の距離を設定する ことができる。

第5回はガラス溝部の電磁達蔵方法の他の実施例を示す図であり、31は合わせガラス、32は電磁達蔵域料、34と35はシーリング材、36はスペーサー、37はパックアップ材、38はセッチィングブロック、39はアルミサッシを示す。

第5図(a)に示す例は、合わせがラス31の例であり、例えば反射がラス31、と網入りがラス31、と網入りがラス31、と特入りがラス31、とを合わせたものであり、合わせ面の電磁速蔵度32が網入りがラスのクロスワイヤーである。 佐来の合わせがラスでは、エッジ面に防耕金料を増布しているが、電磁遮蔽がラスとして使用する本発明では、L型(U型でもよい)に電磁遮蔽途料33を増布している。この合わせがラス31は、

ような電磁速酸塗料がなくでもよい。

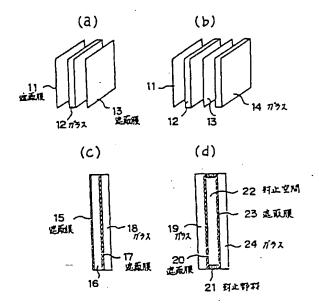
[発明の効果]

以上の説明から明らかなように、本発明によれば、高周波領域においてサッシの表面保護被膜を 対離することなく窓がラスの電磁速蔵層をサッシ 窓枠に電気的に接続することができるので、サッシの耐候性を保持しつつ窓開口部の電性コーキ 嵌 を高めることができる。また、運賃性コーキ 嵌 材やパックアップ材等を使って窓がラスを むだけで、サッシの表面保護を制能して むだけで、サッシの表面保護を制能して むだけで、エ数を削減することができる。 低減や工期の短端を図ることができる。

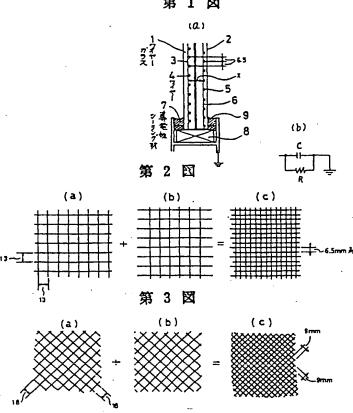
4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明に係る電磁速磁窓の接地方法の 1 実施例を説明するための図、第2 図はワイヤー がラスとしてクロスワイヤーがラスを使用した例 を示す図、第3 図はワイヤーがラスとしてヒシワ イヤーがラスを使用した例を示す図、第4 図はは 間視路の電磁速磁がラスの例を示す図、第5 図は がラス清配の電磁速磁方法の他の実施例を示す図 である。

1と2…ワイヤーガラス、3~6…メッシュ筋



第 1 図



第 5 図

